

MiniBlue[®]R



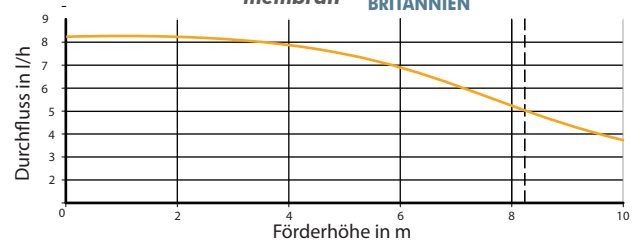
Die MiniBlue[®] R verbindet Leistungsfähigkeit, Zuverlässigkeit und Installationsflexibilität. Sie ist so kompakt, dass sie auch in größerer Entfernung eingebaut werden kann. Die erforderliche Elektronik zum Betreiben des speziellen thermistorgesteuerten Behältersensors ist integriert. Die MiniBlue[®] R läuft nur dann, wenn Kondensat vorhanden ist. Im Lieferumfang der Pumpe ist ein Montagekanal enthalten, der eine schnelle und sichere Montage des Reservoirsensors im Winkelstück des Kanals ermöglicht.



3 Jahre
Garantie

Leistung 21 dB(A)

Max. Durchsatz	Max. Förderhöhe	Max. Saughöhe
8 l/h	8 m	5 m

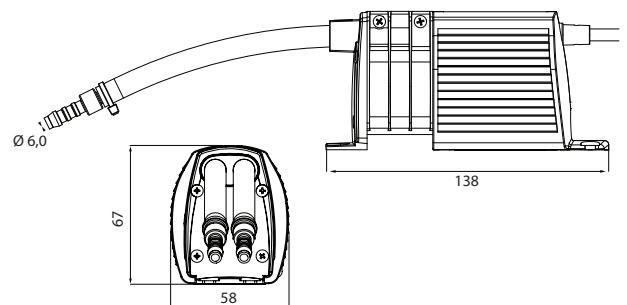


Sensoroptionen

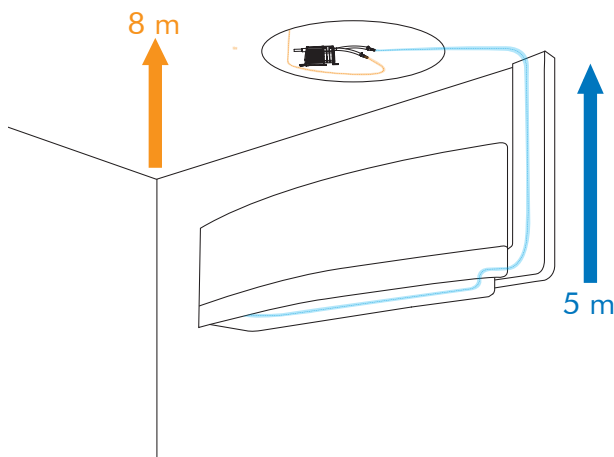
MiniBlue[®] Pumpe erhältlich mit:

Behältersensor	Leitungssatz
X87-509	X87-507

Abmessungen (mm)



Installationsoptionen



Die MiniBlue[®] R kann in beliebiger Anordnung in einem Abstand von bis zu 5 m zur Klimaanlage eingebaut werden.

